

Eficiencia energética.

Instrumentos y soluciones en aire comprimido y gases

En COMBUTEC somos expertos en medición y gestión de eficiencia energética en diversas industrias y aplicaciones en aire comprimido y gases. Nuestros equipos son duraderos y fiables, y facilitarán el ahorro y la sostenibilidad de la instalación del cliente. Medir es ahorrar gracias a los caudalímetros, sensores de punto de rocío y equipos de calidad de aire que pueden monitorizar de forma automática sus líneas de producción, salas blancas o salas de compresores.

- Caudal y consumo de aire
- Detección de fugas de aire comprimido y gases
- Punto de rocío
- Calidad de aire
- Monitorización en continuo



BY TECNOLOGÍA CS INSTRUMENTS

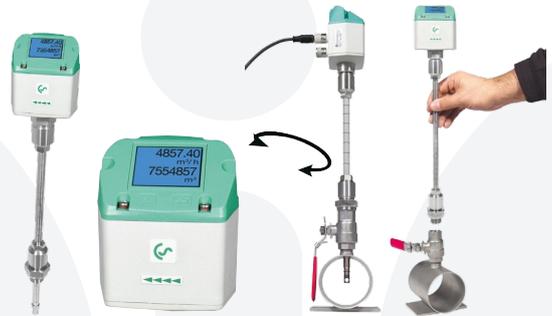
Caudal

Caudalímetros masico térmicos

► Para aire comprimido y gases

VA500

- Medición de temperatura incluida (opcional)
- Rosca ajustable de 1/2" hasta DN 1000
- Medición bidireccional (opcional)
- Diámetro interior ajustable mediante teclas
- Presión hasta 50 bar
- Rango de temperatura hasta 110° C



VA520

- Para aire comprimido y gases no corrosivos (nitrógeno, oxígeno, argón, helio, etc.)
- Medición de caudal volumétrico estándar
- Rango de presión hasta 40 bar
- Rango de temperatura de -30 a 80° C
- Desde DN8 hasta DN 80



VA521

- Para aire comprimido y gases no corrosivos como nitrógeno, argón, helio, etc.
- Presión hasta 40 bar
- Rango de temperatura hasta 80° C
- Sin partes móviles
- Pantalla integrada



VA525

- Para aire comprimido o nitrógeno
- Presión hasta 16 bar
- Rango de temperatura hasta 60° C
- Sin partes móviles
- Pantalla integrada
- Disponibilidad de añadir sensor de presión



Caudal

- > Para aplicaciones industriales de peligro

VA 550 Y VA570

- Para aire comprimido y gases
- Carcasas robustas (IP67) de acero inoxidable
- Versiones con brida, rosca o inserción

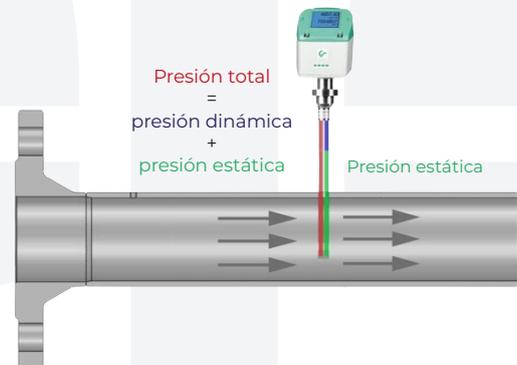


Tecnología de medición de presión diferencial

- > Para aire comprimido húmedo y gases no corrosivos

VD500

- Aire comprimido y gases no corrosivos (nitrógeno, oxígeno, argón, helio)
- No partes móviles
- Hasta temperatura 180°C
- Presión hasta 50 bar
- 04 ... 20 mA, Modbus RTU (RS 485)
- Ethernet opcional



- > Novedad para aire comprimido húmedo y seco

VD520

- Para altas temperaturas
- Aire comprimido, gases y mezcla de gases sin necesidad de conocer la composición
- Rápida respuesta
- Principio de medición de caudal basado en la presión diferencial
- Hasta 100 bar de presión
- Hasta DN 80



¿QUIERES SABER MÁS SOBRE
NUESTROS PRODUCTOS DE CAUDAL?



Caudal

Caudalímetros vortex

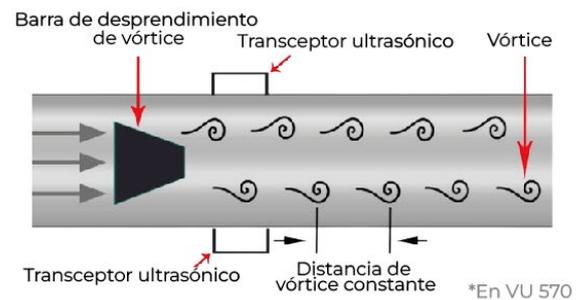
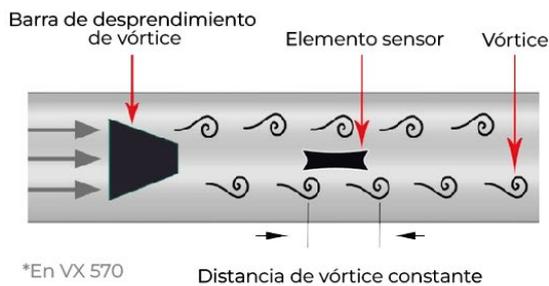
- Para líquidos, vapor y gases mixtos/ técnicos
- Independientemente de la composición del gas
- Medición de medios corrosivos
- Para caudal volumétrico estándar, operativo y másico
- Compensación integrada de presión y temperatura



> VU570



> VX570



Caudalímetros electromagnéticos

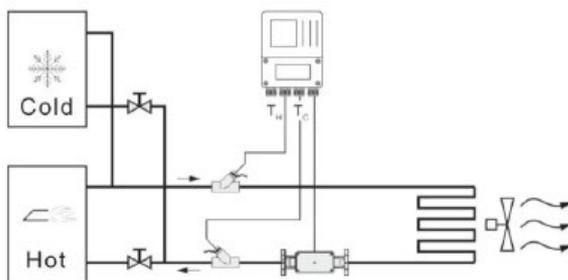
- > Para líquidos y fluidos

WA 500

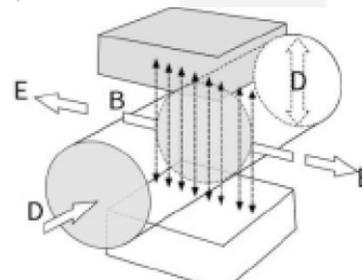
- Principio de funcionamiento electromagnético
- Líquidos conductivos
- No partes móviles
- Caudal instantáneo y acumulado
- Hasta DN 200
- Contador de energía térmica frío/calor BTU



Principio de medición: $E = K \times B \times V \times D$



Principio de medición: $E = K \times B \times V \times D$



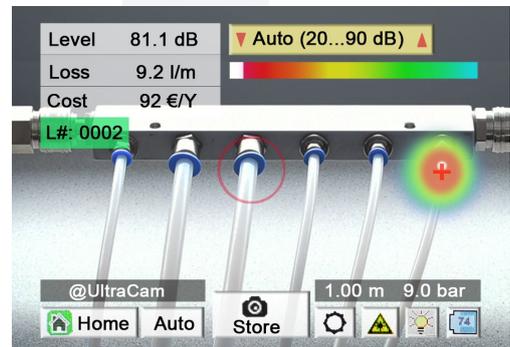


Pequeñas fugas, grandes costes: LD500/510

Cámara de ultrasonidos: Pequeñas fugas, grandes costes.

La detección efectiva de fugas se realiza mediante ultrasonidos. Estos detectan ondas ultrasónicas inaudibles para el oído humano, generadas por las fugas de aire comprimido. Detectan hasta 10 metros. Localiza esas pequeñas fugas que a la larga supondrán un gran ahorro para su bolsillo.

> Cámara Ultrasónica



¡Combinalo con el **Software Leak reporter** para ver los resultados de las fugas de forma automática!



Punto de rocío

Sensores de punto de rocío

FA 500 Y FA550

- Interfaz Modbus RTU en ambos
- Mediciones más precisas y detalladas.
- Ambos modelos permiten realizar un diagnóstico del sensor insitu
- Salida analógica 4 ... 20 mA
- Lectura de varios parámetros vía Modbus
- Relé de alarma
- FA550 hasta 500bar y FA550 hasta 350bar



FA 510/515

- Desde -80 hasta 20°Ctd para secadores de adsorción
- Desde -20 hasta 50°Ctd para secadores de refrigeración.
- Salidas de 4 a 20 mA, RS 485 (Modbus-RTU)
- Hasta 350 bar en versión especial
- Mayor precisión en distintas condiciones ambientales
- Rapidez de respuesta
- Insensible contra la condensación y protegido contra el contacto de partículas sólidas



> Sensor de humedad en aceite industrial

FA 510/515

- Desde -80 hasta 20°Ctd para secadores de adsorción
- Desde -20 hasta 50°Ctd para secadores de refrigeración.
- Salidas de 4 a 20 mA, RS 485 (Modbus-RTU)
- Hasta 350 bar en versión especial
- Mayor precisión en distintas condiciones ambientales
- Rapidez de respuesta
- Insensible contra la condensación y protegido contra el contacto de partículas sólidas



¡Para diversos tipos de **aceites residuales** y diversas aplicaciones!

ACEITE DE MOTOR

ACEITE DE TRANSFORMADOR

ACEITE DE LUBRICANTE

ACEITE HIDRÁULICO

COMBUSTIBLES DIESEL

Punto de rocío

Gama de medidores portátiles de punto de rocío



> DP 500/510

> DP 400

- Hasta -80°C td en diversas condiciones
- Portabilidad y Durabilidad carcasas robustas
- Miden el punto de rocío, temperatura, presión de línea y otros parámetros de humedad
- Data logger: El DP 400 ofrece opciones adicionales como 2 entradas de sensor para dispositivos externos y data logger opcional, mientras que en DP 500/DP 510 está incluido
- Capacidad de transferir datos al PC a través de una interfaz USB

RÁPIDO MONTAJE CON CÁMARA DE MEDICIÓN Y RACOR RÁPIDO

IDEAL PARA TÉCNICOS SE SERVICIO: TODO EN UN SOLO MALETÍN

CAJA DE SECADO PARA PROTEGER EL SENSOR Y POCO TIEMPO DE ADAPTACIÓN



Conector de 6 mm para la alimentación de gas de medición/aire comprimido

Opción: otras dos entradas de sensor para lo siguiente: (consumo de presión, punto de rocío, 4...20mA, Modbus RTU...)

Sensor de condiciones ambientales

- Medición de presión, temperatura y humedad ambiente
- Supervisión del aire de admisión de estaciones de aire comprimido
- Control del aire ambiente, por ejemplo, en cámaras frigoríficas, almacenes o salas blancas
- Interfaz Modbus-RTU, Ethernet o M-Bus

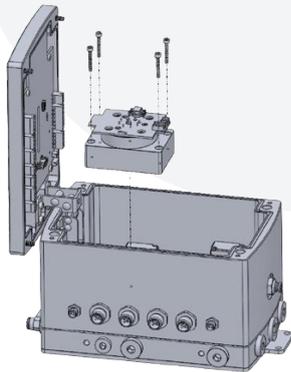


> IAC 500

Calidad de aire

Descubre la calibración sin desplazamiento con Oilcheck 500

- Emplea el método "Forced Pressure Variation" para asegurar mediciones estables a largo plazo sin necesidad de partes desgastadas
- Bajo mantenimiento y reemplazo sencillo
- Monitoreo con informes detallados e informes fiables
- Posibilidad de realizar la calibración con cilindros de gas de prueba, generando informes de verificación y calibración.
- Diseño compacto para transportar llevar a cabo mediciones móviles



Desatornillando cuatro tornillos podemos reemplazar la pieza de recalibrado sencillamente y en tiempo record. El nuevo equipo no solo es más pequeño, dejemos de perder tiempo en recalibraciones costosas y tardías. Mediante el software de servicio se puede generar un informe de verificación del recalibrado.

Entrada de aire



Salida de aire

Sistema de medición completo con PC400

- PC 400: Sensor de partículas de hasta 0,1 m para aire comprimido y gases con reductor de presión.
- Cable de conexión: Permite la conexión a dispositivos móviles de terceros con extremos abiertos ODU, con longitud de 5 metros.
- Registrador DS 500 móvil: Equipado con 4 entradas de sensor para recopilar datos.
- Permite la lectura de datos medidos a través de USB o Ethernet.
- Sensor de partículas de hasta 0,3 m para aire comprimido y gases, incluyendo un reductor de presión como opción adicional

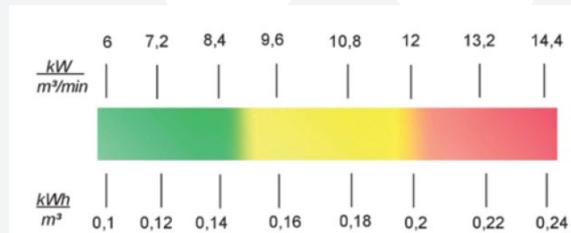


¡Completa tu medición con Cs Soft Basic!

Monitorización en continuo

Medición, control, indicación, alarma, grabación, evaluación

¡Optimiza la captura y gestión de datos con nuestra avanzada solución! Desde la meticulosa recopilación de datos hasta su representación en una pantalla nítida y amplia, y la capacidad de registrar alertas, nuestro producto redefine la monitorización. Las alarmas del software CS Soft Basic pueden notificarte por SMS o correo electrónico al instante. Con una interfaz táctil intuitiva, sigue la evolución de las curvas de medición con facilidad. Además, genera informes automáticos de costes en € y totaliza la lectura en m^3 por sensor de caudal, brindando una solución integral.



> Registrador DS 500

Otros productos de monitorización

> DS 500 PM portátil



> PI 500



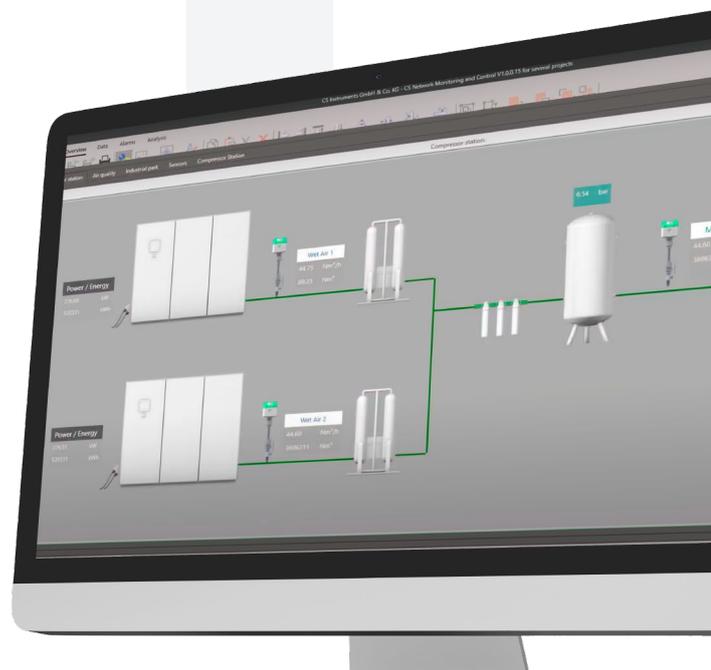
> DS 400



> DS 52



Recopila en la nube toda la información con **CS NETWORK** para ver los resultados de todas tus mediciones



¿Donde puedo instalar los equipos en mi sala de compresores?

1. Caudalímetro para aire húmedo VD 500
2. Punto de rocío FA 510/515
3. Sensores de presión
4. Caudalímetros para aire comprimido VA 520
5. Detección de fugas LD500
6. Registrador gráfico DS 500/400

